



# Workoveranlage W102

# Workoveranlage W102

Mast	
Fabrikat und Typ:	Wilson Super 38
Bei 6-facher Seileinsicherung und externer Abspannung:	
Hakenregellast:	40 to (150.000 lbs)
Hakenausnahmelast:	69 to (200.000 lbs)
Height:	30 m (98 ft)
Fingerbühne	
Seileinsicherung:	4- oder 6-fach

Hebewerk	
Fabrikat und Typ:	Wilson 1058
Antrieb:	Mechanisch
Fahrseil:	7/8"
Band- und Scheibenbremse	

Rollenblock	
Fabrikat und Typ:	Wilson
Anzahl Seilscheiben:	5
Kapazität:	68 to (150.000 lbs)

Haken	
Fabrikat und Typ:	Wilson
Kapazität:	1x 40 to (88.000 lbs) 1x 20 to (44.000 lbs)

Spülkopf	
Fabrikat und Typ:	King Oil Tool 40KG
Kapazität:	Min. 69 to (152.000 lbs)

Hilfswinde	
Fabrikat und Typ:	EMCE FD301H
Anzahl:	2
Kapazität:	je 1 to (2.200 lbs)

Bohrlochkontrollequipment	
Ringpreventer:	7 1/16" 3M
Ring-Backenpreventer	7 1/6" 5 M (optional: 11" 5M, 13 5/8" 5M)

Spülpumpe & Leitungen	
Div. Saugleitungen:	Bauerkupplung
Druckleitung:	2" Weco 1502
Spülpumpe:	
Typ:	Gardener-Denver, 3x5 TEE
Max. Volumenrate:	522 l/min
Max. Druck:	290 bar (4.200 psi)

Spülpumpe (optional)	
Fabrikat und Typ:	Halliburton HT400
Max. Volumenrate:	1.000 l/min @ 70 bar
Max. Druck:	300 bar (4.350 psi) @ 280 l/min

Spülungstanks (optional)	
2 x 20 m <sup>3</sup> Zyklontanks	
1 x 30 m <sup>3</sup> Speichertank mit Rührwerk und Mixanlage	
1 x 15 m <sup>3</sup> Absetztank mit Rüttelsieben	

Düsenmanifold	
2" WECO 1502	
Manuell verstellbare Düse	
Druckstufe:	290 bar (4.200 psi)

Schließenanlage auf Anhänger	
Fabrikat und Typ:	CAD
Totalvolumen:	757 l
Antrieb:	Elektrisch

Energieversorgung	
Anlagen-Generatoren	191 kW
Max. kont. Nennleistung:	
Hilfsgenerator	60 kW
Max. kont. Nennleistung:	

Mannschaftscontainer	
Inkl. Trockenraum und Sanitäreinheit	

LKW mit Ladekran	
Krank Typ Palfinger PK 11001	